



BRANSON

WIRELEASE – Tél : 01.49.51.51.45 / Fax : 01.49.51.51.50 / info@wirelease.fr



GMX-W1

Soudure Ultrason

[WWW.WIRELEASE.FR](http://WWW.WIRELEASE.FR)

La machine GMX-W1 est une machine de soudure ultrason pouvant souder jusqu'à 40mm<sup>2</sup> en section cumulée (générateur 4 kW). Idéale pour des applications comme les épissures, le compactage en extrémité de fil ou la réalisation de splice (fil/composants ou fil/cosse).

La soudure ultrason est utilisée dans plusieurs secteurs d'activité, le photovoltaïque, le médical,

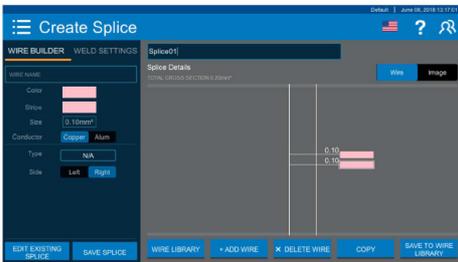


Pilotée par écran tactile de 22 pouces, la nouvelle interface graphique permet d'afficher clairement l'ensemble des informations pendant la soudure et affiche en temps réel les valeurs critiques.

Le logiciel propose par défaut une bibliothèque de fils ou il est possible de créer ses programmes en quelques secondes.

Il est aussi possible de verrouiller les paramètres et de créer jusqu'à 4 niveaux d'utilisateur.

Tous les paramètres critiques de soudure sont ajustables. La machine surveille en temps réel chaque soudure pour garantir une qualité optimum ainsi que la répétabilité.



En mode auto-apprentissage, la machine analyse une série de soudure et mémorise les valeurs. Le programmeur fixe les seuils de tolérance pour les valeurs critiques à surveiller, ainsi durant la production, l'opérateur n'a qu'à suivre les informations à l'écran de la machine.

Sur toute la plage de fonctionnement, l'enclume s'ajuste automatiquement à la section à souder. En cas d'épissure multiples sur un faisceau, il est possible de créer une liste de soudure et la machine s'ajustera automatiquement.



Un système d'éclairage a été ajouté pour indiquer à l'opérateur le statut de la machine.

Pour augmenter la précision et la répétabilité des soudures, la nouvelle fonction « autocalibration » permet à la machine d'effectuer automatiquement sa calibration.

Il est possible de rajouter en option le système de recoupe automatique du fil en cas de détection de défaut.



#### Paramètres ajustables :

- ✓ Puissance de la soudure
- ✓ Temps de la soudure
- ✓ Hauteur de fil pré-soudure
- ✓ Hauteur finale fil après soudure
- ✓ Réglage précis et programmable de la largeur de la soudure
- ✓ Réglage électronique et contrôle de la pression pour la force de la soudure
- ✓ Existe en version table ou bench

### GMX-W1

<b>Actionneur</b>	Pneumatique
<b>Système de refroidissement</b>	Air
<b>Section max</b>	1,05 à 40mm <sup>2</sup>
<b>Interface de données</b>	USB, Ethernet
<b>Fréquence</b>	20 kHz
<b>Tension d'entrée</b>	200-245 V, 50/60Hz
<b>Puissance de sortie</b>	4000 W
<b>Dimensions (L×P×H)</b>	201 × 172 × 506mm
<b>Type pneumatique</b>	Air propre sec de 5,5 bar
<b>Fonctionnalités spéciales</b>	Protection par mot de passe
<b>Interface utilisateur</b>	Ecran tactile 22 pouces
<b>Modes de soudure</b>	Temps, Energie
<b>En option</b>	Système de recoupe des fils

